

DIF SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN DE MORELOS DIF  
INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES  
DEL 1 DE ENERO AL 31 DE MARZO 2024

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
N/A	\$0.00
SUMA TOTAL	\$0.00



L.A. LUIS ANGEL JIMENEZ JIMENEZ  
ADMINISTRADOR SISTEMA DIF TEPATITLAN



JOSE DE JESUS HUERTA VIVANCO  
CONTADOR

SELLO



Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.